Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 6 (2005) (Arabic): CHLORINATED LIME

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN

IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT

PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ٦/ ٢٠٠٥

الجير المكلور

جمهورية مصر العربية
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

تاريخ الاعتماد :٢٠٠٥/٢/١٣

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

مقدمة:

المواصفة القياسية المصرية رقم ٦ / ٢٠٠٥ و الخاصة بالجير المكلور ، تلغي وتحل محل أخر إصدار لها عام ٢٠٠٤ ٠

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم (٢/٧) الخاصة بالكيماويات المتنوعه

المواصفات القياسية المصرية
الجير المكلور

١- المجال

تحدد هذه المواصفات الخواص والاشتراطات الفنية الخاصة بمادة الجير المكلور المستخدمة فى أغراض التطهير والتعقيم وفى أغراض ازالة الالوان والتبييض وهو عبارة عن المادة الناتجة من كلورة الجير المطفأ وتتكون أساسا من هيبوكلوريت وكلوريد الكالسيوم على شكل مسحوق أو أقراص مختلفة الحجم أو مجروش ، ذو لون أبيض أو أبيض يميل الى الاصفرار وخالى من المواد الصلبة وتكون جافة ٠

٢- الخصائص الطبيعية والكيميائية

يصنف الجير المكلور عند انتاجه الى صنفين طبقا لنسبة الكلور المتاح كما يوضح الجدول الاتى :

الخواص	صنف (١)	صنف (٢)
- النسبة المئوية للكلور المتاح (حد أدنى)	٣٠ ٪	٢٥ ٪
- النسبة المئوية للرطوبة (حد أقصى)	٣ر ٪	٥ر ٪
- درجة الثبات نسبة الفقد من الكلور المتاح بالتسخين لاتزيد على	٥ر٢ ٪	٣ ٪
- نسبة المار من منخل قياس رقم ٢٦ (العرض الاسمى للفتحة ٤١ر١ مم) لايقل عن	٦٠ ٪	٦٠ ٪
نسبة المار من منخل قياس رقم ٣١ (العرض الاسمى للفتحة ٥٩٥ر مم) لايقل عن	٩٨ ٪	٩٨ ٪
نسبة الحديد (محسوبا كأكسيد حديد) حد أقصى	٣ر ٪	٤ر ٪
القلوية (محسوبة كهيدروكسيد كالسيوم) حد أقصى	٢٥ ٪	٢٥ ٪
نسبة كلورات الكالسيوم محسوبة كا(كل أ٣)٢ حد أقصى	٥ر ٪	٥ر ٪
الشوائب غير القابلة للذوبان فى حمض الهيدروكلوريك حد اقصى	٨ر ٪	١ ٪

٣- أخذ العينات

٣/ ١ اشتراطات أخذ العينة :

عند سحب وتجهيز وتخزين وتداول عينات الاختبار يراعى الاتى :

عدم تعرض العينات للجو فترة كبيرة ويتم أخذ العينة على وجه السرعة

تحفظ العينات فى مكان بارد جاف

أداة أخذ العينة تكون نظيفة وجافة عند الاستعمال

لآخذ عينة ممثلة تمزج محتويات كل عبوة أو تقلب جيدا لتصبح متجانسة

توضع العينات فى وعاء نظيف ، جاف محكم من الزجاج أو أى مادة أخرى لاتتأثر بالعينة

يرفق بالعينة بيانات تفصيلية عنها وتاريخ أخذها والشهر والسنة التى تم فيها الانتاج

يجب مراعاة عدم تلامس المادة بالجلد وكذلك عدم اقتراب الوجه من العبوة عند فتحها ٠

يراعى اشتراطات السلامة والامان ٠

٣/ ٢ طرق أخذ العينة

تستخدم الطريقة التالية لكل أشكال الجير المكلور (مسحوق ،أقراص ،مجروش) من موقع الانتاج

فى حالة الانتاج غير المستمر

تقسم الكمية المنتجة الى مجموعات من العبوات بحيث تحتوى كل مجموعة على حوالى ١٠٠٠ كجم وتؤخذ من كل مجموعة عشوائيا عبوتان وتسحب عينة بوزن ١ كجم من كل عبوة ثم تمزج العينتان لتكون عينة شاملة تمثل المنتج ٠

فى حالة الانتاج المستمر

تؤخذ العينات من مغذى التعبئة بواسطة جهاز السحب المستمر للعينة ٠

تجمع كل العينات المأخوذة وتخلط جيدا ثم تجزأ بطريقة التربيع حتى نحصل على عينة شاملة بوزن ٢ كجم تمثل الانتاج ٠

من موقع التوريد

تؤخذ عينة ممثلة لكل رسالة بواسطة مجس من البرونز أو من أى مادة لاتتأثر بالمسحوق ذى طول كاف للوصول الى عمق العبوة لسحب العينة من المنتصف والجوانب ٠

تمزج جميع العينات المأخوذة لتكوين عينة شاملة لاتقل عن ١ كجم ولاتزيد على ٥ كجم تجزأ الى ثلاثة أجزاء للحصول على ثلاث عينات متساوية ويحتفظ بأحداها للمشترى وأخرى للبائع والثالثة للتحكيم

ويستعان بالجدول التالى فى اختبار العبوات التى تسحب منها العينات

حجم الرسالة بالعدد		حجم العينة بالعدد
من	الى	
٢	٨	٢
٩	٢٧	٣
٢٨	٦٤	٤
٦٥	١٢٥	٥
١٢٦	٢١٦	٦
٢١٧	٣٤٣	٧
٣٤٣	٥١٢	٨
٥١٣	٧٢٩	٩
٧٣٠	١٠٠٠	١٠
أكثر من	١٠٠٠	١١

٤- العبوات والبيانات

تعبأ المادة فى عبوات محكمة مانعة للرطوبة ولاتتأثر بالمادة ولاتؤثر عليها ، وتلصق على العبوات البيانات تبعا للمواصفات القياسية المصرية رقم ٢٠٠١/٣٦٤٢ والخاصة ببطاقات البيانات للمنتجات الكيماوية ٠

٥- طرق الاختبار

يراعى فى اجراء الاختبارات الكيميائية التالية وكذلك فى تحضير الكواشف مايلى

- يكون الماء المستخدم مقطرا
- تكون جميع المواد المستخدمة من صنف كاشف تحليلى
- يستخدم الماء المقطر كمذيب مالم ينص على غير ذلك ٠

٥/ ١ طريقة تقدير الكلور المتاح

الكواشف

- محلول بيكرومات البوتاسيوم ١ر٠ عيارى ويحضر كما يلى :
- تسحق كمية من بيكرومات البوتاسيوم وتجفف عند 110° س ± 5° س حتى يثبت الوزن يذاب ٩٠٤ر٤ جم من المسحوق الجاف فى كمية من الماء المقطر وينقل المحلول الى قنينة قياس سعة ١ لتر وتكمل الى العلامة بالماء المقطر وترج جيدا ٠

- محلول ثيوكبريتات الصوديوم ١ر٠ عيارى

- يذاب ٨ر٢٤ جم من بلورات ثيوكبريتات الصوديوم فى الماء المقطر ويضاف ٥ر٠مل من الكلوروفورم كمادة حافظة وتقلب جيدا وتكمل الى لتر ، وتعاير مع بيكرومات البوتاسيوم ١ر٠ع

- محلول النشا (١٪ وزن / وزن)

يعلق حوالى ١ جم من النشا فى حوالى ٥ مل ماء مقطر ويضاف عليه (٩٠ مل) ماء مغلى ، ويقلب جيدا حتى الذوبان ويبرد المحلول ويحفظ فى مكان بارد منعا من تحلله ويجدد اسبوعيا (مدة الصلاحية)

- يوديد بوتاسيوم
- حمض خليك ثلجى

الطريقة

يوزن بدقة حوالى ٥ر٢ جم من العينة وتطحن فى هون صينى مع اضافة الماء حتى تتكون عجينة متجانسة – يضاف من ١٥ – ٢٥ مل من الماء وينقل المحلول الرائق الى قنينة قياس سعة ٢٥٠ مل – يعاد طحن المادة المتبقية وتكرر عملية اضافة الماء والطحن ونقل المحلول الرائق حتى يتم نقل العينة كميا الى القنينة ، يغسل الهون والجزء المتبقى وينقل الى القنينة – يكمل حجم المحلول الى العلامة بالماء المقطر – يرج المحلول جيدا ويؤخذ فورا ٢٥ مل من المحلول بماصة وينقل الى دورق مخروطى سعة ٢٥٠ مل – يضاف ٢ جم من يوديد البوتاسيوم ، ١٠٠ مل ماء ثم يضاف ٢ مل من حمض الخليك الثلجى ويعاير المحلول مع محلول ثيوكبريتات الصوديوم القياسى حتى يصل للون الاصفر الباهت يضاف كاشف النشا ويكمل اضافة محلول ثيوكبريتات الصوديوم القياسى حتى يختفى اللون الازرق ٠

طريقة الحساب : نسبة الكلور المتاح بالوزن =

$$\frac{\text{ح} \times \text{ع} \times ٠٫٠٣٥٤٦ \times ١٠٠ \times ٢٥٠}{٢٥ \times \text{و}}$$

$$= \frac{\text{ح} \times \text{ع} \times ٣٥٫٤٦}{\text{و}}$$

حيث:

ح = عدد مليمترات ثيوكبريتات الصوديوم القياسى المستخدم

ع = عيارية ثيوكبريتات الصوديوم

و = وزن العينة المأخوذة

٥/ ٢ تقدير نسبة الرطوبة :

الطريقة :

يوزن بدقة من ١٥ – ٢٠ جم من العينة فى زجاجة وزن جافة مفتوحة وتوضع لمدة ٢٤ ساعة فى مجفف تفريغ (يمكن تفريغه) يحتوى على كلوريد كالسيوم جاف تحت ضغط مطلق ٣٠ – ٤٠ مم زئبق ٠
توزن زجاجة الوزن بعد التجربة فتكون نسبة الرطوبة فى العينة عبارة عن النقص فى الوزن ٠

طريقة الحساب :

النسبة المئوية للرطوبة بالوزن =

$$\frac{(و_١ - و_٢) \times ١٠٠}{و_١}$$

حيث:

$و_١$ = وزن العينة قبل التجفيف

$و_٢$ = وزن العينة بعد التجفيف

٥/ ٣ تقدير حجم الحبيبات

الطريقة

يوضع المنخل القياس رقم ٢٦ فوق المنخل القياس رقم (٣١)
يوزن بدقة ٥٠ جم من العينة
توضع العينة فوق المنخل الاول رقم (٢٦) ويتم هز المنخلين لمدة ١٥ دقيقة ٠
ثم يوزن المتبقى من العينة على كل منخل
طريقة الحساب :
نسبة المار من منخل رقم ٢٦=

$$\frac{\text{وزن العينة} - (\text{وزن المتبقى على المنخل الاول})}{\text{وزن العينة}} \times ١٠٠$$

نسبة المار من منخل رقم ٣١ =

$$\frac{\text{وزن العينة} - (\text{وزن المتبقى على المنخل الاول} + \text{المتبقى على المنخل الثانى})}{\text{وزن العينة}} \times 100$$

٥/ ٤ تقدير درجة الثبات

الغرض من التجربة

تطحن العينة معلومة الوزن فى هاون صينى وتنخل – تسخن حتى ١٠٠ ± ٢ ° س لمدة ساعتين وتقدر نسبة الكلور المتاح ٠ الفرق بين الكلور المتاح قبل وبعد التسخين يعطى مؤشرا لدرجة الثبات للجير المكلور ٠

الجهاز – أنبوبة اختبار – طولها حوالى ١٥٠ مم وقطرها ٢٥ مم
- مكثف هوائى عبارة عن أنبوبة زجاجية حوالى ٣٧٥ مم طول وقطر ٥ مم
سدادات مطاط
حمام يعطى درجة ١٠٠ ± 2˚س

الطريقة

تطحن العينة حتى تصبح مسحوق ناعم ٠ فى أقل وقت ممكن تملأ أنبوبة اختبار بالمادة بعد نخلها حتى عمق ١٢٥ مم وتقرع قرعا خفيفا عدة مرات
تغلق فوهة الانبوبة بسدادة من المطاط ينفذ منها المكثف الهوائى بحيث يبرز حوالى ١٢ مم من المكثف أسفل السدادة المطاط فى أنبوبة اختبار ٠
توضع أنبوبة فى حمام عند ١٠٠ ± 2˚س لمدة ساعتين ٠ تنزع السدادة المطاط التى تحمل المكثف الهوائى وتسد الانبوبة بسدادة محكمة ٠
تنقل العينة بعد تركها ١٥ دقيقة الى دورق زجاجى يرج جيدا وتقدر نسبة الكلور المتاح فى المادة كما فى الطريقة السابقة (بند٥/١)

طريقة الحساب

$$\text{درجة الثبات} = \frac{و_1 - و_2}{و_1}$$

حيث $و_1$ = نسبة الكلور المتاح فى العينة بالوزن (وزنا) قبل التسخين
$و_2$ = نسبة الكلور المتاح فى العينة بالوزن (وزنا) بعد التسخين ٠

٥/ ٥ تقدير الحديد

الكواشف

- محلول كلوريد القصديروز : يذاب حوالى ٥ جرام من كلوريد القصديروز فى١٠ مل من حمض الهيدروكلوريك الساخن ثم يخفف المحلول الى ١٠٠ مل بالماء يحفظ المحلول فى زجاجة محكمة الغلق تحتوى على قطعة من معدن القصدير ٠

- خليط حمض الفوسفوريك والكبريتيك المركزين – يضاف ببطء مع التقليب ١٥٠ مل من حمض الفوسفوريك ، ١٥٠ مل من حمض الكبريتيك الى ٥٠٠ مل ماء مقطر ثم يكمل المحلول الى واحد لتر بالماء الدليل ويحضر باذابة ٣ر جرام من الملح الصوديومى لسلفونات الداى فينيل أمين فى الماء ٠

- بيكرومات البوتاسيوم ٠٥ر٠ع٠

يذاب ٤٥٢ر٢ جرام من بيكرومات البوتاسيوم المجففة فى الماء وينقل المحلول الى قنينة قياس سعة واحد لتر وتكمل الى العلامة بالماء المقطر ٠

محلول كلوريد الزئبقيك : يحضر محلول مشبع من كلوريد الزئبقيك فى الماء ٠

الطريقة

يوزن بدقة حوالى ٢ جرام من العينة ويضاف اليها حوالى ٥٠ مل من حمض الهيدروكلوريك المخفف (١:١) يغلى المحلول لمدة خمس دقائق ثم يبرد ويرشح على ورقة ترشيح رقم (٤٠) وتغسل جيدا بالماء الساخن – يسخن الرشيح الى الغليان ويضاف محلول كلوريد القصديروز نقطة نقطة مع التقليب حتى يختفى اللون الاصفر تماما ثم تضاف نقطة زيادة من محلول كلوريد القصديروز – يبرد المحلول فى الثلج ويضاف اليه بسرعة ١٠ مل من محلول كلوريد الزئبقيك – يقلب المحلول جيدا لمدة دقيقة ، ثم يضاف اليه ١٥ مل من محلول خليط حمض الفوسفوريك والكبريتيك وثلاثة نقط من الدليل ويخفف بالماء البارد الى حوالى ٢٠٠ مل ثم يعاير المحلول مع بيكرومات البوتاسيوم حتى يصير لون المحلول أزرق غامق ٠

$$\text{نسبة الحديد} = \frac{\text{أ} \times \text{ع} \times ٠٫٠٥٥٨٤ \times ١٠٠}{\text{و}}$$

حيث أ = عدد مليلترات بيكرومات البوتاسيوم

ع = عيارية بيكرومات البوتاسيوم

و = وزن العينة بالجرام

٥/ ٦ تقدير هيدروكسيد الكالسيوم

تشمل الطريقة تقدير القلوية الكلية ثم تقدير نسبة الكربونات وحساب نسبة هيدروكسيد الكالسيوم بالفرق٠

الكواشف

- حمض هيدروكلوريك محلول ١ر ع٠
- هيدروكسيد صوديوم محلول ١ر ع٠
- محلول فوق أكسيد الهيدروجين ٣٠ ٪
- محلول كلوريد الباريوم١٠ ٪
- محلول دليل الميثيل الاحمر ٠
- محلول دليل فينول الفيثالين

القلوية الكلية

يوزن بدقة حوالى ٣ر جرام من العينة وتنقل الى كأس سعة ٦٠٠ مل يحتوى على ٢٥ مل ماء مقطر – يضاف ١٠ مل من محلول فوق أكسيد الهيدروجين ويغلى المحلول لمدة دقائق – ثم يبرد – يضاف ٥٠ مل من محلول حمض الهيدروكلوريك (١ر ع) وبضع قطرات من دليل الميثيل الاحمر ويرج المحلول جيدا ثم يعاير مع محلول هيدروكسيد الصوديوم (١ر ع) تجرى تجربة ضابطة باستخدام ١٠ مل من فوق أكسيد الهيدروجين وتصحح النتيجة ٠

عدد مليلترات حمض الهيدروكلوريك العيارى (١ر ع) التى تكافئ قلوية واحد

جرام من العينة = $\dfrac{(ح \times ع) - (ح^{/} \times ع^{/})}{و}$

حيث ح = عدد مليلترات حمض الهيدروكلوريك

$ح^{/}$ = عدد مليلترات هيدروكسيد الصوديوم

ع = عيارية حمض الهيدروكلوريك

$ع^{/}$ = عيارية هيدروكسيد الصوديوم

و = وزن العينة بالجرام

الكربونات

يوزن بدقة حوالى واحد جرام من العينة وتنقل الى دورق مخروطى يحتوى على حوالى ١٠٠ مل من الماء المقطر – يضاف ١٠ مل من محلول فوق أكسيد الهيدروجين ويغلى المحلول لمدة دقائق ثم يبرد المحلول ويوصل الدورق بجهاز امتصاص غاز ثانى أكسيد الكربون المتصاعد بتفاعل محلول العينة باضافة حمض الهيدروكلوريك المخفف ٠

يمتص غاز ثانى أكسيد الكربون فى محلول هيدروكسيد الصوديوم وبعد تمام التفاعل تضاف كمية كافية من محلول كلوريد الباريوم الى محلول هيدروكسيد الصوديوم لترسيب الكربونات – يضاف بعض قطرات من دليل الفينول فيثالين ويعادل المحلول بحذر باضافة ١ر ع حامض الهيدروكلوريك نقطة نقطة ومع التقليب

جيدا ،بعد معادلة المحلول يضاف حجم معين من حمض الهيدروكلوريك ١ر ع يزيد عند اذابة كربونات الباريوم المترسبة ، يغلى المحلول لمدة خمس دقائق ثم يبرد ويعاير المحلول

باستخدام محلول هيدروكسيد الصوديوم ١ر ع لمعادلة الحمض المتبقى ،
عدد مليلترات حمض الهيدروكلوريك العيارى (ع) التى تكافئ الكربونات فى

$$\text{واحد جرام} = \frac{(\text{د} \times \text{ع}) - (\text{هـ} \times \text{ع}^{/})}{\text{و}}$$

حيث :

د = عدد مليلترات حمض الهيدروكلوريك المضافة لاذابة الكربونات

هـ = عدد مليلترات هيدروكسيد الصوديوم المستخدمة فى معادلة حمض الهيدروكلوريك بعد اذابة كربونات الباريوم ،

ع = عيارية حمض الهيدروكلوريك

ع / = عيارية هيدروكسيد الصوديوم

و = وزن العينة

نسبة هيدروكسيد الكالسيوم = (أ – ب) × ٠٣٧٥ر٠ × ١٠٠

حيث:

أ = عدد مليلترات حمض الهيدروكلوريك العيارى (ع) التى تكافئ قلوية واحد جرام من العينة ،

ب = عدد مليلترات حمض الهيدروكلوريك العيارى (ع) التى تكافئ الكربونات فى واحد جرام من العينة ،

٥/ ٧ طريقة تقدير الكلورات :

تتضمن هذه الطريقة اختزال الكلورات والهيبوكلوريت بواسطة محلول قياسى من زرنيخيت الصوديوم ثم معايرة المتبقى من محلول زرنيخيت الصوديوم بمحلول قياسى من برومات البوتاسيوم ، زرنيخيت الصوديوم المستهلكة تكافئ الهيبوكلوريت + الكلورات الموجودة تحسب كمية الكلورات بواسطة معرفة الهيبوكلوريت ،

الكواشف

١– حمض هيدروكلوريك مركز

٢– محلول قياسى زرنيخيت الصوديوم ١ر٠ع ،

يوزن بدقة ٩٤٦ر٤ جم من أكسيد الزرنيخ النقى (As_2O_3) وتنقل الوزنة الى - محلول ١٠ جم من هيدروكسيد الصوديوم ويسخن حتى الذوبان وينقل المحلول الى دورق عيارى سعة واحد لتر وتكمل بالماء
٣– محلول قياسى من برومات البوتاسيوم (١ر٠ع)
تجفف المادة عند ١٥٠ °س لمدة ساعتين ، يوزن بدقة ٧٨٣٦ر٢ جم وتذاب فى الماء وتنقل الى دورق عيارى سعة واحد لتر وتكمل بالماء ٠
٤– دليل أحمر الميثيل

الطريقة

يؤخذ بدقة (٢ أ + ١٠) مل من محلول زرنيخيت الصوديوم فى دورق سعة٢٥٠ مل (حيث أ = عدد ملليلترات ثيوكبريتات الصوديوم المستخدمة فى تقدير الكلور المتاح) يضاف الى الدورق ٢٥ مل من محلول العينة المحضر لتقدير الكلور المتاح ثم نقطتان من محلول دليل أحمر الميثيل ٠ يخفف المحلول بالماء الى ١٠٠ مل ثم يضاف ١٥ مل من محلول حمض الهيدروكلوريك المركز ٠ توضع بضع قطع من الزجاج فى الدورق ثم يغلى المحلول لمدة دقيقتان – تضاف ٧ اضافات من دليل أحمر الميثيل فى كل مرة نقطتان ويعاير المحلول وهو ساخن ببطء بمحلول برومات البوتاسيوم الى أن يختفى اللون ٠

طريقة الحساب :

كلورات الكالسيوم كا (كل أ٣)٢ =

$$\frac{(\text{ب} - \text{أ}) \times ٠١٧٢٥\text{ر}٠ \times ١ \times ٢٥٠ \times ١٠٠}{١٠ \times ٢٥ \times \text{و}}$$

حيث :
ب = عدد ملليلترات زرنيخيت الصوديوم – عدد ملليلترات برومات البوتاسيوم
أ = عدد ملليلترات ثيوكبريتات الصوديوم المستخدمة فى تقدير الكلور المتاح
و = وزن العينة المأخوذة بالجرام ٠

٥/ ٨ طريقة تقدير نسبة المواد غير القابلة للذوبان فى حمض الهيدروكلوريك

الطريقة

يوزن بدقة حوالى ١٠ جرام من العينة ويضاف اليها ١٠٠ مل من حمض الهيدروكلوريك المخفف (١ : ١) ويسخن المحلول حتى الغليان وتذوب جميع أملاح الكالسيوم ٠
يخفف المحلول باضافة حوالى ١٠٠ مل من الماء المقطر ويرشح خلال بوتقة ترشيح من الزجاج الملبد جافة ومعلومة الوزن ٠
تنقل المواد غير الذائبة كميا الى البوتقة وتغسل جيدا بالماء المقطر وتجفف عند درجة ١٠٥ °س حتى ثبات الوزن ٠

طريقة الحساب

نسبة المواد غير القابلة للذوبان فى الحمض =

$$\frac{(\text{أ} - \text{ب}) \times ١٠٠}{\text{و}}$$

حيث أ = وزن البوتقة وبها المواد غير القابلة للذوبان

ب = وزن البوتقة وهى فارغة

و = وزن العينة المأخوذة بالجرام ٠

٦- المصطلحات الفنية

بيكرومات البوتاسيوم .... potassium dichromate ($K_2Cr_2O_7$)

ثيوكبريتات الصوديوم .... Sodium thio sulphate ($Na_2S_2O_3.5H_2o$)

الكلور المتاح.. available chlorine

حمض الخليك الثلجى.. glacial acetic acid

كلوريد القصديروز... stannous chloride ($S_n CL_2.2H_2 O$)

ثنائى فينيل الامين سلفونات الصوديوم .... Diphenyl amine sodium sulphonate

كلوريد الزئبقيك.. Mercuric chloride ($H_g cl_2$)

٧- المراجع

مواصفات انتاج محلى

الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواتصفات

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم (٢ / ٧) والخاصة بالكيماويات المتنوعة والتى يضم تشكيلها الجهات التالية

شركة مصر للكيماويات

مصلحة الكيمياء

غرفة الصناعات الكيماوية

المركز القومى للبحوث ٠

الهيئة العامة للرقابة على الصادرات والواردات ٠

مصلحة الرقابة الصناعية ٠

الشركة العامة لصناعة الورق راكتا

﴿الهيئة المصرية العامة للمواصفات و الجودة﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES

ES: 6/ 2005

CHLORINATED LIME

ICS : 71 . 060. 50

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality